

Motor de tracción de corriente trifásica potente y sin mantenimiento

Ágil y compacta

Batería de gel sin mantenimiento con cargador integrado

4 variantes de mástiles de elevación (entre 2.300 y 3.300 mm)



EJC M10 ZT/M13 ZT

Apilador eléctrico (1.000/1.300 kg)

La EJC M10 ZT / M13 ZT se ha desarrollado especialmente para el transporte intraempresarial de mercancías ligeras. El transporte de palets y bienes en distancias cortas con un peso de hasta 1.300 kg es apoyado de forma óptima por el motor de tracción de 0,6 kW.

Gracias al mástil dúplex, que se suministra en 4 alturas diferentes de entre 2.300 y 3.300 mm, la EJC M10 ZT/M13 ZT es ideal para la preparación de pedidos ocasional, así como para el apilado de palets. En este sentido, la baja altura del bastidor supone una ventaja que ofrece una visión óptima sobre las puntas de las horquillas incluso a usuarios de baja estatura.

Gracias a la tecnología de corriente trifásica potente y sin mantenimiento se reduce el consumo energético. Con ello

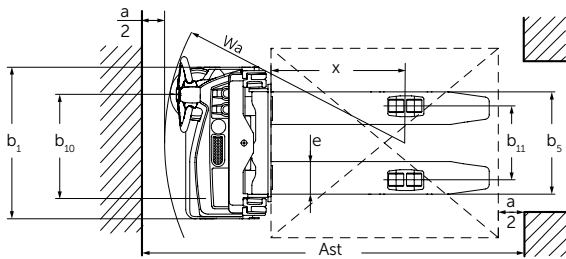
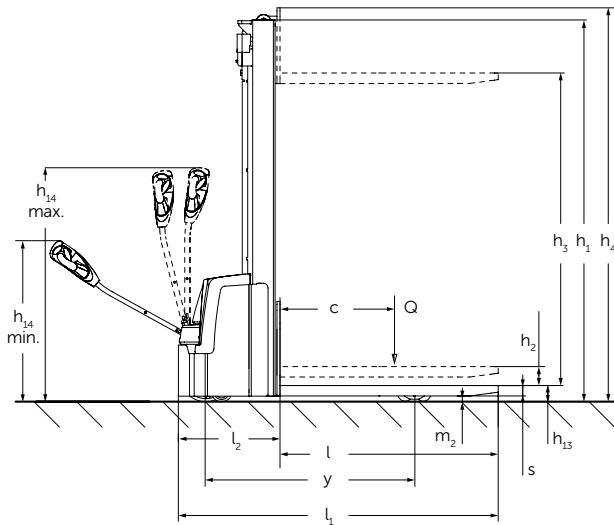
se ofrecen los mejores requisitos para la preparación rápida y rentable de la mercancía.

El diseño compacto de la EJC M10 ZT y su estructura delantera reducida (l2) de tan solo 535 mm garantizan asimismo una alta dosis en maniobrabilidad para el uso en los espacios más reducidos. Una batería de gel facilita, en combinación con un cargador integrado, una aplicación flexible sin que la batería necesite rellenarse de agua.

La EJC M13 ZT obtiene la energía necesaria de la batería de ácido-plomo de 160 Ah incluida en el volumen de entrega. Un cargador integrado garantiza una carga sencilla de la batería en cualquier toma de corriente estándar.

 **JUNGHEINRICH**

EJC M10 ZT/M13 ZT



Mástil de elevación estándar EJC M10 / EJC M13					Peso propio incl. batería kg	
ZT doble	Elevación h_3 mm	Altura de construcción mástil replegado h_1 mm	Elevación libre h_2 mm	Altura de construcción mástil extendido h_4 mm	EJC M10	EJC M13
	2300	1615	100	2730	551	695
	2500	1715	100	2930	560	704
	2900	1915	100	3330	578	722
	3300	2115	100	3730	596	740

Datos técnicos según VDI 2198

		Jungheinrich							
				EJC M10 ZT	EJC M10 ZT	EJC M13 ZT	EJC M13 ZT		
Características	1.1	Fabricante (abreviatura)							
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)							
	1.3	Grupo de tracción	Eléctrico						
	1.4	Manipulación manual, a pie, plataforma, asiento, preparadora	Conductor a pie						
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	t	1	1	1,3	1,3	
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600				
	1.8	Distancia a la carga	x	mm	710				
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1.098	1.098	1.296	1.296		
Pesos	2.1.1	Peso propio incl. batería (véase línea 6.5)			kg	551	596	695	740
	2.2	Peso por eje con carga delante/detrás			kg	468 / 1.083	498 / 1.098	560 / 1.435	590 / 1.450
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás			kg	405 / 146	435 / 161	465 / 230	495 / 245
Ruedas/chasis	3.1	Bandajes	TPU/PU						
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante			mm	Ø230x65			
	3.3	Dimensiones de ruedas, detrás			mm	Ø80x70			
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)			mm	Ø100x50			
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)				1x+1/4			
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀	mm	550				
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁	mm	390				
Medidas básicas	4.2	Altura del mástil de elevación (replegado)	h ₁	mm	1.615	2.115	1.615	2.115	
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	100				
	4.4	Elevación	h ₃	mm	2.300	3.300	2.300	3.300	
	4.5	Altura de mástil de elevación extendido	h ₄	mm	2.730	3.730	2.730	3.730	
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄	mm	740 / 1.190				
	4.15	Altura bajada	h ₁₃	mm	85				
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1.685	1.685	1.880	1.880	
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂	mm	535	535	728	728	
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	800				
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l	mm	55 / 172 / 1.150				
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅	mm	540				
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	30				
	4.33	Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 transversal	Ast	mm	2.136	2.136	2.330	2.330	
4.34	Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast	mm	2.103	2.103	2.297	2.297		
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1.270	1.270	1.464	1.464		
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga			km/h	4,5 / 5			
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga			m/s	0,12 / 0,22			
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga			m/s	0,15 / 0,12			
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga			%	4 / 10			
	5.10	Freno de servicio				eléctrico			
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.			kW	0,6			
	6.2	Motor de elevación, potencia en kW con S3 7,5 %			kW	2,2			
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no				No			
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal			V/Ah	24 / 105 ¹⁾	24 / 105 ¹⁾	24 / 160	24 / 160
	6.5	Peso de la batería			kg	52	52	151	151
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI			kWh/h	0,73	0,73	0,91	0,91
Otros	8.1	Tipo de mando de tracción				AC speedCONTROL			
	8.4	Nivel sonoro según EN 12053, al oído del conductor			dB (A)	66			

¹⁾ Indicación de la tensión de batería/capacidad nominal para K20; para K5: 24V, 88Ah

Aprovechar las ventajas



Disposición central de los instrumentos de control



Gran seguridad gracias a un margen con el suelo reducido



Cabezal de barra timón ergonómico



Visión óptima a través del mástil

Innovadora tecnología de tracción y mando

Los motores de tecnología de corriente trifásica ofrecen muchas ventajas y un rendimiento mayor y, a la vez, una reducción de los costes de explotación gracias a la adaptación perfecta al mando desarrollado por Jungheinrich:

- Alto grado de rendimiento con una excelente gestión energética.
- Inversión de marcha rápida.
- Motor de tracción sin mantenimiento.

Eficiencia energética

La gestión económica de la energía aumenta el grado de rendimiento y cuida la batería y sus componentes:

- apagado automático a los 30 minutos de inactividad gracias al sistema automático de desconexión inteligente.
- Recuperación de energía gracias al freno generador al reducir la velocidad de marcha.

Visión ideal

- Visibilidad óptima sobre las puntas de las horquillas a cualquier altura gracias a la baja altura del bastidor y a la visibilidad optimizada a través del mástil.
- Disposición central de todos los instrumentos de control importantes tales como el indicador de carga de batería, el cuentahoras, el interruptor de parada de emergencia y la llave.
- Suficiente espacio de almacenaje.
- Pinza para papeles (EJC M13 ZT)

Trabajo ergonómico

Adaptación óptima de la carretilla a las necesidades ergonómicas del usuario:

- menores esfuerzos para maniobrar gracias a una barra timón de anclaje bajo.
- Empuñadura de barra timón manejable por ambos lados para un trabajo fácil y más suave al máximo nivel.

Manipulación segura

Una serie de medidas de seguridad reduce el peligro de que el usuario sufra lesiones. Por lo tanto, queda garantizado

un máximo de seguridad.

- Gracias al margen con el suelo reducido de tan solo 30 mm se reduce el peligro de sufrir lesiones en la zona de los pies.
- Protección adicional gracias a la carcasa totalmente revestida y la visión optimizada a través del mástil.
- Trabajo seguro incluso en espacios reducidos gracias a la barra timón en vertical y la tecla de marcha lenta pulsada.

Baterías y tecnología de carga

- EJC M10 ZT: batería de gel sin mantenimiento 24 V/105 Ah.
- EJC M13 ZT: la batería de 160 Ah integrada facilita una larga vida útil.
- Cargador integrado para la carga sencilla en cualquier toma de corriente de 230 V.

Equipamientos adicionales

La EJC M10/M13 ZT con mástil dúplex está disponible con alturas de elevación de 2.300 mm, 2.500 mm, 2.900 mm y 3.300 mm.

Jungheinrich de España, S.A.U.

Polígono Industrial El Barcelonés
C/ Hostal del Pi, 9
08630 Abrera (Barcelona)
Teléfono 937 738 200

Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895

info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Jungheinrich de España S.A.U. y las fábricas alemanas de Norderstedt Moosburg y Landsberg están certificadas.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH